

## **LG PRESENTA IL NUOVO THERMA V MONOBLOCCO CON GAS R32**

*Prestazioni eccellenti, controllo smart e facilità d'uso per l'utente*

Milano, 16 luglio 2018 – LG Electronics introduce una nuova linea di sistemi di riscaldamento, all'interno della famiglia THERMA V: una pompa di calore aria-acqua monoblocco dotata dell'innovativo ed ecologico refrigerante R32.

In anticipo rispetto alle scadenze imposte dall'Unione Europea, LG ha deciso di lanciare un sistema HVAC già in grado di soddisfare le normative ambientali europee sempre più stringenti in termini di soluzioni eco-compatibili. In questo modo l'azienda è in grado di soddisfare le richieste degli utenti che desiderano prodotti già in linea con queste direttive.

Questo innovativo prodotto può essere utilizzato per diverse soluzioni di riscaldamento che vanno dalla produzione di acqua calda a scopo sanitario, al riscaldamento a pavimento. THERMA V monoblocco R32, grazie all'applicazione di tecnologie avanzate, è progettato per garantire ai clienti grandi benefici tra cui un'efficienza energetica elevata, massima praticità e un facile controllo.

### **Nuovi standard di mercato per l'efficienza energetica e le prestazioni**

La linea THERMA V di LG è in grado di offrire prestazioni di riscaldamento tra le migliori del mercato, grazie all'esperienza decennale dell'azienda nel settore del riscaldamento e alle avanzate tecnologie per la climatizzazione progettate nel corso degli anni.

THERMA V monoblocco R32 vanta il più potente sistema di riscaldamento tra i modelli della gamma THERMA V, grazie alla presenza del gas refrigerante R32, che, oltre a garantire un impatto ambientale notevolmente ridotto, migliora efficienza e prestazioni, permettendo il raggiungimento di un coefficiente di prestazione stagionale di riscaldamento (SCOP) pari a 4,45 e l'elevata classificazione energetica A+++<sup>1</sup> (Erp).

---

<sup>1</sup> Classe di efficienza energetica A+++ (Scala da A+++ a G)

Un'altra caratteristica distintiva di questo modello è il fatto di garantire ottime prestazioni di riscaldamento anche con temperature esterne particolarmente basse. THERMA V monoblocco R32 è, infatti, operativo anche con una temperatura esterna di  $-25^{\circ}\text{C}$  ed è in grado di produrre acqua calda ad una temperatura fino a  $65^{\circ}\text{C}$ , anche con climi particolarmente rigidi.

Inoltre, il rivoluzionario compressore scroll di LG offre un'efficienza e un'affidabilità uniche. Il range operativo 10-135 Hz rappresenta un netto miglioramento rispetto ai 15-100 Hz del modello precedente, aumentando l'efficienza a carichi parziali e consentendo di raggiungere rapidamente la temperatura desiderata dall'utente. Questo nuovo modello rende, inoltre, possibile un'operatività più stabile, eliminando le vibrazioni presenti nei compressori tradizionali.

L'affidabilità è un altro punto di forza di THERMA V monoblocco R32. Lo scambiatore di calore Ocean Black Fin è altamente resistente alla corrosione perché progettato per funzionare in ambienti a rischio corrosione come quelli ricchi di inquinamento e umidità. Ciò si traduce in una maggiore durata del prodotto e minori costi di manutenzione.

### **Miglioramento dell'interfaccia utente**

Per aumentare la semplicità d'uso dell'utente, THERMA V monoblocco R32 offre una serie di miglioramenti dell'interfaccia di controllo. Il nuovo comando a filo RS3 in dotazione migliora notevolmente la user experience, grazie ad un'interfaccia intuitiva con display LCD a colori da 4,3 pollici, design elegante e tasti a sfioramento. Questo comando non ha solo un'estetica moderna, ma anche una varietà di funzioni di controllo smart, che vanno dal monitoraggio dei consumi energetici, alla programmazione e alle operazioni di emergenza. Tutte queste funzionalità si gestiscono tramite un'interfaccia utente intuitiva, che consente una facile programmazione e un controllo rapido e semplice dello stato di funzionamento. Poiché ogni utente può controllare visivamente il funzionamento del sistema, è anche possibile regolare i livelli di consumo di energia per ridurre gli sprechi di energia e i costi operativi.

THERMA V monoblocco R32 è controllabile tramite LG SmartThinQ, un'app per smartphone che controlla a distanza i prodotti LG compatibili e consente all'utente di controllare e gestire da remoto la maggior parte delle funzioni disponibili. Funzioni quali accensione/spegnimento, gestione avanzata delle operazioni, monitoraggio dei consumi energetici, temperatura e selezione della modalità operativa possono essere facilmente impostate o monitorate tramite l'app. Estremamente utile anche l'uso dell'app per il preriscaldamento di una stanza durante la stagione invernale.

THERMA V monoblocco R32 offre il massimo delle prestazioni e una facile installazione. Poiché è stato progettato come una soluzione dal design compatto che combina unità interna ed esterna in un unico modulo, peso e dimensioni risultano estremamente ridotte, rendendo le operazioni di installazione semplici ed efficienti (non è, per esempio, necessaria l'installazione delle tubazioni per il refrigerante). Inoltre, il programma Therma V Configurator consente una facile e veloce installazione e messa in servizio poiché è possibile impostare tutti i parametri prima dell'installazione.

"Siamo estremamente orgogliosi di presentare la nostra nuova gamma di prodotti THERMA V. Grazie alle ultime innovazioni, queste soluzioni rafforzeranno la leadership di LG sul mercato, con particolare attenzione al risparmio energetico e ai sistemi eco-compatibili", commenta Gianluca Figini, **Air Solution Director, LG Electronics Italia**. "LG continuerà a sviluppare soluzioni per soddisfare le esigenze degli utenti, concentrandosi sempre più su un'innovazione eco-sostenibile che massimizzi l'esperienza d'uso e la soddisfazione dei consumatori".

THERMA V monoblocco R32 sarà disponibile presso i migliori rivenditori e installatori a partire dal mese di ottobre 2018.

###

### **LG Electronics Italia**

LG Electronics Italia ha sede a Milano e opera nel mercato dell'elettronica di consumo. Al centro del mondo LG ci sono le persone perché grazie alla tecnologia è possibile migliorare la vita di tutti i giorni e tutti prodotti LG sono progettati per essere accattivanti dal punto di vista del design e intuitivi, pur offrendo tecnologie e funzionalità che fanno risparmiare tempo, garantiscono il massimo risparmio energetico e contribuiscono a ridurre l'impatto sul mondo che ci circonda. Sono numerosi i prodotti di LG che incarnano lo spirito innovativo dell'azienda: primo fra tutti il TV OLED, il TV dal contrasto infinito che regala nero perfetto e colori perfetti. Nel 2016 è stato annunciato LG G5, il primo smartphone modulare al mondo, mentre negli anni precedenti sono stati introdotti sul mercato la lavatrice con tecnologia TurboWash, per lavaggi completi in meno di un'ora, il frigorifero Door in Door, il climatizzatore di design ARTCOOL Stylist e i monitor con display 21:9.

Per maggiori informazioni: [www.lg.com/it](http://www.lg.com/it), [www.lgblog.it](http://www.lgblog.it); [www.lgbusiness.it](http://www.lgbusiness.it)

### **Contatti stampa**

#### **LG Electronics Italia**

Giulia Balestrieri  
Tel : 02.51801.453  
[giulia.balestrieri@lge.com](mailto:giulia.balestrieri@lge.com)

#### **Noesis**

Cristina Barelli – Federica Silva – Valentina Carabelli  
Tel: 02. 8310511  
[lg@noesis.net](mailto:lg@noesis.net)

**Per saperne di più  
visita**

[www.lgnewsroom.it](http://www.lgnewsroom.it)

**e seguici su Twitter**