

## **LG ELECTRONICS ESTENDE A 25 ANNI LA GARANZIA DI PRODOTTO SU TUTTI I MODULI SOLARI**

**Milano, 1° giugno 2018** - [LG Electronics](#) (LG) annuncia un'importante novità nel settore fotovoltaico: l'estensione della garanzia di prodotto per i moduli solari che passa da 15 a 25 anni. I moduli che godranno dell'estensione sono **LG MonoX Plus**, **LG NeON 2**, **LG NeON 2 Black**, **LG NeON 2 BiFacial** e anche **LG NeON R**. Una scelta che sottolinea una volta di più l'impegno di LG per garantire uno standard di qualità elevato per i suoi prodotti e un ulteriore incentivo all'acquisto per i potenziali clienti.

Le novità riguardano anche le prestazioni: per il primo anno, nei moduli LG MonoX Plus e LG NeON 2, si garantisce un output effettivo non inferiore al 98%. Dal secondo anno in poi, l'effettivo calo annuo di potenza non supererà lo 0,5%; in questo modo, entro la fine del 25esimo anno di operatività del modulo, la potenza erogata sarà pari almeno all'86%.

LG NeON R, una soluzione che può già contare su una garanzia di prodotto della durata di 25 anni, ora migliora anche quella sulle prestazioni. Anche nel caso di questo modulo, infatti, si garantisce un output effettivo non inferiore al 98% per il primo anno. Per i restanti 24 anni, la resa non diminuirà oltre lo 0,4%; la potenza alla fine del 25esimo anno, quindi a fine garanzia, non sarà inferiore all'88,4% rispetto a quanto specificato al momento dell'acquisto.

### **Qualità eccezionale unita ad elevate prestazioni**

I moduli solari LG vengono testati in modo rigoroso nel corso dell'intero processo di produzione, il doppio rispetto a quanto previsto dalla normativa IEC. Soddisfano quindi i più severi criteri di qualità, permettendo a LG di offrire garanzie di alto livello su prodotti riconosciuti come leader nel settore.

*“I moduli solari LG coniugano un design sofisticato con una tecnologia fotovoltaica ad alte prestazioni. Grazie a miglioramenti ulteriori nella fase di produzione, ora LG è in*

*grado di offrire una garanzia di prodotto della durata di 25 anni su tutti i suoi moduli solari. Questa novità ci permette di dare ai nostri clienti e partner il più alto livello di sicurezza dei loro investimenti”, spiega **Davide Ponzi, Solar Business Manager Italy & Spain di LG Electronics**. “Siamo orgogliosi di poter mantenere una volta di più la promessa di qualità delle nostre soluzioni, mostrando delle migliorie tangibili”.*

**Maggiori informazioni sono disponibili sul sito <http://www.lg-solar.com/it/>, sul canale [YouTube](#) e sul [blog](#) di LG Solar.**

#### **LG Electronics, Inc.**

LG Electronics Inc., è leader a livello mondiale e innovatore tecnologico nei settori dell'elettronica di consumo, telefonia mobile ed elettrodomestici. L'azienda è costituita da quattro business unit – Home Entertainment, Mobile Communications, Home Appliance & Air Solutions e Vehicle Components – e ha 125 uffici distribuiti in tutto il mondo, nei quali lavorano 77.000 persone. Con un fatturato pari a 47.9 miliardi di dollari nel 2016, LG è uno dei principali produttori di TV, smartphone, climatizzatori, lavatrici e frigoriferi. LG Electronics è 2016 ENERGY STAR Partner of the Year. Per maggiori informazioni: [www.lgnewsroom.it](http://www.lgnewsroom.it)

#### **LG Electronics Italia**

LG Electronics Italia ha sede a Milano e opera nel mercato dell'elettronica di consumo. Al centro del mondo LG ci sono le persone perché grazie alla tecnologia è possibile migliorare la vita di tutti i giorni e tutti prodotti LG sono progettati per essere accattivanti dal punto di vista del design e intuitivi, pur offrendo tecnologie e funzionalità che fanno risparmiare tempo, garantiscono il massimo risparmio energetico e contribuiscono a ridurre l'impatto sul mondo che ci circonda. Sono numerosi i prodotti di LG che incarnano lo spirito innovativo dell'azienda: primo fra tutti il TV OLED, il TV dal contrasto infinito che regala nero perfetto e colori perfetti. Nel 2016 è stato annunciato LG G5, il primo smartphone modulare al mondo, mentre negli anni precedenti sono stati introdotti sul mercato la lavatrice con tecnologia TurboWash, per lavaggi completi in meno di un'ora, il frigorifero Door in Door, il climatizzatore di design ARTCOOL Stylist e i monitor con display 21:9.

Per maggiori informazioni: [www.lg.com/it](http://www.lg.com/it), [www.lgblog.it](http://www.lgblog.it), [www.lgbusiness.it](http://www.lgbusiness.it)

#### **Contatti stampa**

##### **LG Electronics Italia**

Giulia Balestrieri  
Tel: 02.51801.453  
Mobile: +39 3357706929  
[giulia.balestrieri@lge.com](mailto:giulia.balestrieri@lge.com)

##### **Noesis**

Cristina Barelli - Federica Silva - Valentina Carabelli  
Tel: 02. 8310511  
[lg@noesis.net](mailto:lg@noesis.net)

**Per saperne di più  
visita**

[www.lgnewsroom.it](http://www.lgnewsroom.it)

**e seguici su Twitter**