

NUOVO MULTI V 5 DI LG, ALLEATO IDEALE PER LA CLIMATIZZAZIONE NELLE LOCALITÀ DI MARE

L'esclusivo rivestimento Ocean Black Fin protegge il nuovo sistema di climatizzazione dalle sostanze corrosive come sale, sabbia e altri elementi che possono essere portati dalla brezza marina

Milano, 18 luglio 2017 – Il nuovo sistema di climatizzazione **MULTI V 5** a portata di refrigerante variabile (VRF), presentato recentemente da **LG Electronics (LG)**, è **ideale per le installazioni in località marine grazie anche all'esclusivo Ocean Black Fin**, un rivestimento a due strati che ricopre lo scambiatore di calore e lo protegge da sostanze corrosive come il sale, la sabbia e gli altri elementi che possono essere portati dalle forti brezze marine.

“In un Paese come l'Italia in cui abbiamo tante località che si affacciano sul mare, una soluzione come il nuovo MULTI V 5 è ideale per strutture residenziali o alberghiere. Le brezze marine, che possono sembrare così piacevoli, così come la nebbia salata nascondono invece delle insidie per queste apparecchiature poiché accelerano i processi di corrosione. Questo ci ha spinto a sviluppare e integrare alcune caratteristiche all'avanguardia per garantire la funzionalità dei sistemi HVAC in queste zone costiere”, ha commentato **Gianluca Figini, Air Conditioning & Energy Solutions Director, LG Electronics Italia.**

Questi accorgimenti sono una necessità nelle località marine, poiché l'elevata salinità nell'aria provoca un aumento del tasso di corrosione dei metalli, pregiudicando principalmente le unità esterne a causa dell'ossidazione degli scambiatori di calore. Oltre a un danno dal punto di vista estetico, la corrosione influenza negativamente anche l'efficienza dell'intero sistema di climatizzazione.

Progettato per garantire una maggiore resistenza alla corrosione e allungare la vita del prodotto, l'esclusivo rivestimento Ocean Black Fin garantisce maggior protezione grazie a una pellicola idrofila, che evita il deposito di acqua sull'alettatura dello scambiatore di

calore, riducendo al minimo l'accumulo di umidità. In questo modo si elimina una delle cause primarie di corrosione con una notevole diminuzione dei costi di riparazione e manutenzione. Inoltre questo rivestimento nero brevettato è composto da una resina epossidica rafforzata per proteggere in modo più efficace i componenti vitali dai vari elementi esterni corrosivi, come la salsedine dell'aria.

L'innovativa tecnologia di LG ha consentito al MULTI V 5 di ottenere la certificazione ISO, rilasciata da un'organizzazione di test indipendente, contro la corrosione accelerata. I risultati di questo test sono stati poi convalidati dalla prestigiosa organizzazione globale di certificazione UL (Underwriters Laboratories).

“Grazie al nostro costante impegno nella ricerca e sviluppo, abbiamo integrato nel nostro nuovo sistema VRF delle funzionalità uniche, che ci permettono di rispondere al meglio alle esigenze di alcune aree specifiche del nostro territorio, come le zone costiere, limitando al minimo i danni causati da elevati livelli di salinità e umidità”, ha concluso Gianluca Figini.

LG Electronics, Inc.

LG Electronics Inc., è leader a livello mondiale e innovatore tecnologico nei settori dell'elettronica di consumo, telefonia mobile ed elettrodomestici. L'azienda è costituita da quattro business unit – Home Entertainment, Mobile Communications, Home Appliance & Air Solutions e Vehicle Components – e ha 119 uffici distribuiti in tutto il mondo, nei quali lavorano 83.000 persone. Con un fatturato pari a 48.8 miliardi di dollari nel 2015, LG è uno dei principali produttori di TV, smartphone, climatizzatori, lavatrici e frigoriferi. LG Electronics è 2014 ENERGY STAR Partner of the Year.

Per maggiori informazioni: www.lgnewsroom.it

LG Electronics Italia

LG Electronics Italia ha sede a Milano e opera nel mercato dell'elettronica di consumo. Al centro del mondo LG ci sono le persone perché grazie alla tecnologia è possibile migliorare la vita di tutti i giorni e tutti i prodotti LG sono progettati per essere accattivanti dal punto di vista del design e intuitivi, pur offrendo tecnologie e funzionalità che fanno risparmiare tempo, garantiscono il massimo risparmio energetico e contribuiscono a ridurre l'impatto sul mondo che ci circonda. Sono numerosi i prodotti di LG che incarnano lo spirito innovativo dell'azienda: primo fra tutti il TV OLED, il TV dal contrasto infinito che regala nero perfetto e colori perfetti. Nel 2016 è stato annunciato LG G5, il primo smartphone modulare al mondo, mentre negli anni precedenti sono stati introdotti sul mercato la lavatrice con tecnologia Turbowash, per lavaggi completi in meno di un'ora, il frigorifero Door in Door, il climatizzatore di design ARTCOOL Stylist e i monitor con display 21:9.

Per maggiori informazioni: www.lg.com/it, www.lgblog.it

Contatti stampa

LG Electronics Italia

Valentina Zaninetti
Tel : 02.51801.281
valentina.zaninetti@lge.com

Noesis

Cristina Barelli – Silvia Pasero – Valeria Valenti
Tel: 02. 8310511
lg@noesis.net

**Per saperne di più
visita**

www.lgnewsroom.it

e seguici su Twitter