

CIBI PIÙ FRESCHI PIÙ A LUNGO GRAZIE A LG

La conservazione degli alimenti non è mai stata così semplice con le tecnologie innovative dei frigoriferi LG!

Milano, 21 aprile 2015 – Una buona alimentazione dipende anche dalla corretta conservazione degli alimenti. LG, grazie alle speciali tecnologie dei propri frigoriferi, permette una conservazione dei cibi ottimale, garantendone una maggiore freschezza più a lungo.

Temperatura uniforme in tutti i punti del frigorifero

La temperatura è un fattore determinante per garantire la freschezza dei cibi. La tecnologia **Total No Frost** dei frigoriferi LG permette di raggiungere la temperatura impostata molto più velocemente e, attraverso la colonna Multi Air Flow, di mantenerla in maniera costante e uniforme in tutti i punti. Grazie a Total No Frost è quindi possibile posizionare gli alimenti liberamente in ogni parte del frigorifero, a differenza dei modelli tradizionali, dove, a causa della scarsa ventilazione, il freddo raggiunge solo i ripiani più bassi. Inoltre, diversamente dai congelatori tradizionali, in un modello Total No Frost la brina non si forma, la temperatura ottimale viene raggiunta in tempi brevi e il processo di scongelamento è più rapido. Per non perdere neanche un momento nell'odiosa sbrinatoria dei congelatori!

Carne, pesce, frutta e verdura trovano il giusto posto

I frigoriferi LG sono dotati di cassetti dedicati alla conservazione di alimenti che richiedono un'attenzione particolare come carne, pesce, frutta e verdura. Lo speciale cassetto con griglia **Salvafreschezza** è studiato per catturare e trattenere l'umidità dei prodotti rilasciandola in maniera graduale e mantenendone il livello ottimale all'interno dello scomparto. In questo modo frutta e verdura si conservano più fresche più a lungo. Il cassetto a temperatura differenziante **Fresh 0 Zone**, invece, mantiene costante la temperatura vicino a 0° per preservare più a lungo la qualità e la freschezza di alimenti come carne e pesce, rendendoli subito pronti e alla giusta temperatura per essere cucinati.

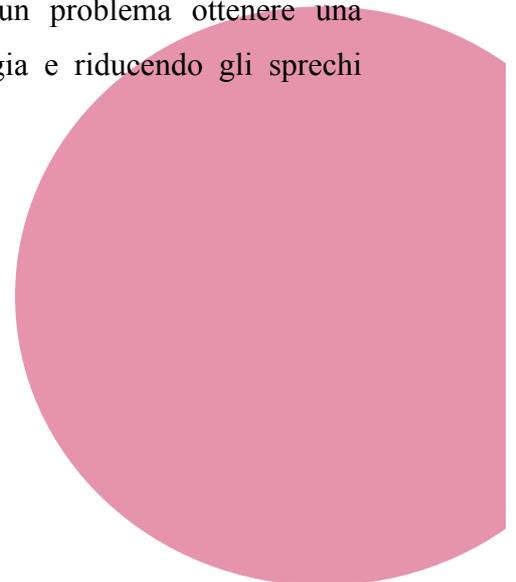
Igiene e sicurezza imbattibili

Le guarnizioni della gamma di frigoriferi LG sono realizzate con materiale anti-batterico **Bioshield**, grazie al quale impediscono la formazione di muffe e batteri garantendo più igiene e sicurezza per gli alimenti. Bioshield, garantisce, inoltre, una maggiore durata nel tempo delle guarnizioni e di conseguenza della classe energetica: infatti, quando le guarnizioni si rovinano, non svolgono più correttamente la funzione di isolamento, generando una dispersione del freddo e quindi maggiori consumi di energia.

Risparmio energetico senza paragoni

I frigoriferi LG sono gli unici con **Compressore Lineare Inverter** assicurando la massima affidabilità grazie alla struttura innovativa composta da due soli elementi, motore e pistone. L'assenza di componenti meccaniche tra motore e pistone si traduce in minori possibilità di usura rispetto ai compressori tradizionali, beneficiando notevolmente in termini di risparmio energetico e silenziosità. La riduzione dei punti di attrito garantisce fino al 60% di risparmio energetico rispetto ai frigoriferi tradizionali in classe A+++ e determina inoltre una maggiore silenziosità durante il normale funzionamento, eliminando i picchi di rumore generati dalle fasi di start e stop del frigorifero. Il Compressore Lineare Inverter LG regola la potenza di raffreddamento in base alle effettive esigenze, grazie a sensori che rilevano gli sbalzi termici e di umidità sia interni sia esterni al frigorifero. Infine, anche lo spazio all'interno del frigo ne trae beneficio.

Grazie alle caratteristiche dei frigoriferi LG, non sarà più un problema ottenere una conservazione ideale dei cibi, risparmiando al contempo energia e riducendo gli sprechi alimentari.





LG Electronics, Inc.

LG Electronics Inc., è leader a livello mondiale e innovatore tecnologico nei settori dell'elettronica di consumo, telefonia mobile ed elettrodomestici. L'azienda è costituita da quattro business unit - Home Entertainment, Mobile Communications, Home Appliance & Air Solutions e Vehicle Components – e ha 119 uffici distribuiti in tutto il mondo nei quali lavorano 82.000 persone. Con un fatturato pari a 56 miliardi di dollari nel 2014, LG è uno dei principali produttori di TV, smartphone, climatizzatori, lavatrici e frigoriferi. LG Electronics è 2014 ENERGY STAR Partner of the Year. Per maggiori informazioni: www.lgnewsroom.com

LG Electronics Italia

LG Electronics Italia ha sede a Milano, e opera nel mercato dell'elettronica di consumo, partendo da TV, smartphone e tablet per arrivare a elettrodomestici, climatizzatori e prodotti informatici. Nel 2014 LG ha lanciato sul mercato italiano prodotti come lo smartphone LG G3, gli smartwatch LG G Watch e G Watch R, il frigorifero 5 porte con tecnologia Door-in-Door, la lavatrice con tecnologia TurboWash, il condizionatore ARTCOOL Stylist e ha confermato il suo posizionamento come unico player nel segmento dei TV OLED. LG progetta beni di elettronica di consumo dal design accattivante, intuitivi, che fanno risparmiare tempo, garantiscono la massima efficienza energetica e contribuiscono a ridurre l'impatto sul mondo che ci circonda. Nel mondo LG la tecnologia aiuta le persone a migliorare la loro vita. Per maggiori informazioni: www.lg.com/it , www.lgblog.it

Contatti stampa

LG Electronics Italia

Lidia Ippolito
Tel : 02.51801.225
lidia.ippolito@lge.com

Business Press

Silvia Sala, Federica Mariani, Serena Roman
Tel : 02.725851
lg@bpress.it

Per saperne di più visita
www.lgnewsroom.it
e seguici su Twitter
[@LGItalia_Media](https://twitter.com/LGItalia_Media)